



Baustofflabor Harz GmbH
Haferkamp 8
38667 Bad Harzburg

Anerkannte Prüfstelle nach RAP Stra 15
Fachgebiete A1, A3, BB3, BE3, D0, D3, E3,
F3, G3, H1, H3, I1, I2, I3

Anerkannte Prüfstelle nach RAP Waba 07

Geschäftsführer:
Christoph Milnickel, B. Sc. Bau-Ing.
Amtsgericht: Braunschweig HRB 209646

Telefon: 0 53 22 / 55 32 070
Internet: www.bl-harz.de
E-Mail: info@bl-harz.de

Mitglied im Vero e. V.
Mitglied im UVMB e. V.

BLH GmbH • Haferkamp 8 • 38667 Bad Harzburg

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Köthener Straße 13

06193 Petersberg OT Sennewitz

PRÜFBERICHT NACH DIN EN 13383 UND TLW 2022

Prüfbericht Nr.:	10-26028-W	Datum:	13.05.2026
Antragsteller:	Mitteldeutsche Baustoffe GmbH		
	Köthener Straße 13		
	06193 Petersberg OT Sennewitz		
Werk:	Petersberger Quarzporphyr	Gesteinsart:	Rhyolith

Angaben über die Probenahme:

Ort:	Werk Petersberg
Teilnehmer:	Hr. Weyland, Hr. Worbs (Werk); Hr. Langhoff, Hr. Köchel, Fr. Bivour (BLH)
Bemerkungen:	Zwischenprüfung
zugehöriger Überwachungsnachweis:	10-23059 vom 05.07.2023
zugehörige Zwischenprüfungen:	10-24020 vom 03.05.2024 / 10-25036 vom 06.05.2025

Nr.	Sortennummer	Steinklasse	Gewichts- klasse	Körnung	Datum der Probenahme		Entnahme- stelle
					Zwischen- prüfung	Geometrie	
1	125	CP		45/125	13.03.2024	07.06.2023	Halde
2	126	CP		63/180		07.06.2023	Halde
3	127	CP		90/250	26.03.2026	13.03.2023	Halde
4	131		LMB	5/40	24.03.2025	07.06.2023	Halde
5	128		LMB	10/60		07.06.2023	Halde
6	130		LMB	60/300		08.06.2023	Halde

Der Prüfbericht umfasst -10- Seiten.

Sach- und Fachkundige für

- TRGS 519 Asbest
- TRGS 521 alte Mineralwolle
- TRGS 524 Arbeiten in kont. Bereichen
- LAGA PN98
- Betriebsbeauftragte für Abfall
- Bevollmächtigte im eANV

Ingenieurbüro und Labor für

- Böden
- Gemische für SoB
- Beton
- Asphalt
- Gesteinskörnung
- Naturstein

1. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN (GEWICHTSKLASSE BZW. STEINKLASSE)

1.1 CP_{45/125}

Gewichtsklasse Steinklasse Körnung (d/D) Prüfdatum		CP 45/125 06/2023		
		Σ	Kategorie	
Korngrößenverteilung	EN 13383-2			
Gehalt an Kleinstkorn	(< 22,4 mm)			
	[M.-%]	0,0	0,0	
Korngrößenverteilung		Siebung		
Korngröße [mm]				
< 22,4	[M.-%]	0,0	0,0	
22,4 - 31,5	[M.-%]	0,0	0,0	
31,5 - 45	[M.-%]	2,5	2,5	
45 - 63	[M.-%]	7,7	10,2	
63 - 90	[M.-%]	31,6	41,7	
90 - 125	[M.-%]	49,4	91,1	
125 - 180	[M.-%]	8,9	100,0	
180 - 250	[M.-%]	0,0	100,0	
> 250	[M.-%]			
Unterkorn		Soll	Ist	CP _{45/125}
bis Korngröße	d/2(Kleinstkorn)[mm]	22,4		
	[M.-%]	0 - 5	0	
bis Korngröße	d	45		
	[M.-%]	0 - 15	3	
Zwischensieb		Soll	Ist	
bis Korngröße	D/2	63		
	[M.-%]	0 - 50	10	
Überkorn		Soll	Ist	
bis Korngröße	D	125		
	[M.-%]	90 - 100	91	
bis Korngröße	2 D	180		
	[M.-%]	98 - 100	100	
Steinform				
Steinform	EN 13383-2	Soll	Ist	
	[M.-%]	0 - 20	14,3	LT _A
gerundete Steine	EN 13383-2			
	[M.-%]	ohne Prüfung		RO ₅

1.2 CP_{63/180}

Gewichtsklasse		CP		
Steinklasse		63/180		
Körnung (d/D)	[mm]	06/2023		
Prüfdatum		Σ	Kategorie	
Korngrößenverteilung	EN 13383-2			
Gehalt an Kleinstkorn	(< 31,5 mm)			
	[M.-%]	0,0	0,0	
Korngrößenverteilung		Siebung		
Korngröße [mm]				
< 31,5	[M.-%]	0,0	0,0	CP_{63/180}
31,5 - 45	[M.-%]	0,4	0,4	
45 - 63	[M.-%]	3,0	3,3	
63 - 90	[M.-%]	23,4	26,7	
90 - 125	[M.-%]	47,0	73,7	
125 - 180	[M.-%]	26,3	100,0	
180 - 250	[M.-%]	0,0	100,0	
250 - 360	[M.-%]	0,0	100,0	
> 360	[M.-%]			
Unterkorn		Soll	Ist	CP_{63/180}
bis Korngröße	d/2(Kleinstkorn)[mm]	31,5		
	[M.-%]	0 - 5	0	
bis Korngröße	d	63		
	[M.-%]	0 - 15	3	
Zwischensieb		Soll	Ist	
bis Korngröße	D/2	90		
	[M.-%]	0 - 50	27	
Überkorn		Soll	Ist	
bis Korngröße	D	180		
	[M.-%]	90 - 100	100	
bis Korngröße	2 D	250		
	[M.-%]	98 - 100	100	
Steinform				
Steinform	EN 13383-2	Soll	Ist	
	[M.-%]	0 - 20	10,9	LT_A
gerundete Steine	EN 13383-2			
	[M.-%]	ohne Prüfung		RO₅

1.3 CP_{90/250}

Gewichtsklasse		CP		
Steinklasse		90/250		
Körnung (d/D)	[kg]	03/2023		
Prüfdatum		Σ	Kategorie	
Korngrößenverteilung	EN 13383-2			
Gehalt an Kleinstkorn	(< 45 kg)			
	[M.-%]	0,0	0,0	
Korngrößenverteilung		Siebung		
Korngröße [kg]				
< 45	[M.-%]	0,0	0,0	CP _{90/250}
45 - 63	[M.-%]	0,3	0,3	
63 - 90	[M.-%]	6,4	6,7	
90 - 125	[M.-%]	20,2	26,9	
125 - 180	[M.-%]	45,6	72,5	
180 - 250	[M.-%]	27,5	100,0	
250 - 360	[M.-%]	0,0	100,0	
360 - 400	[M.-%]	0,0	100,0	
> 400	[M.-%]	0,0	100,0	
Unterkorn		Soll	Ist	CP _{90/250}
bis Korngröße	d/2(Kleinstkorn)[mm]	45		
	[M.-%]	0 - 5	0	
bis Korngröße	d	90		
	[M.-%]	0 - 15	7	
Zwischensieb		Soll	Ist	
bis Korngröße	D/2	125		
	[M.-%]	0 - 50	27	
Überkorn		Soll	Ist	
bis Korngröße	D	250		
	[M.-%]	90 - 100	100	
bis Korngröße	2 D	360		
	[M.-%]	98 - 100	100	
Steinform				
Steinform		Soll	Ist	
	[M.-%]	0 - 20	6,6	LT _A
gerundete Steine	EN 13383-2			
	[M.-%]	ohne Prüfung		RO ₅

1.4 LMB_{5/40}

Gewichtsklasse		LMB		
Steinklasse		5/40		
Körnung (d/D)	[kg]	06/2023		
Prüfdatum		Σ	Kategorie	
Massenverteilung EN 13383-2				
Gehalt an Kleinstkorn (< 1,5 kg)				
	[M.-%]	0,0	0,0	
Massenverteilung		Wiegung		
Korngröße [kg]				
< 1,5	[M.-%]	0,0	0,0	LMB _{5/40}
1,5 - 2	[M.-%]			
2 - 3	[M.-%]			
3 - 5	[M.-%]	0,5*	0,5	
5 - 10	[M.-%]			
10 - 15	[M.-%]			
15 - 30	[M.-%]			
30 - 40	[M.-%]	72,8*	73,3	
40 - 60	[M.-%]			
60 - 80	[M.-%]	26,7*	100,0	
80 - 120	[M.-%]			
120 - 200	[M.-%]			
200 - 300	[M.-%]			
300 - 450	[M.-%]			
> 450	[M.-%]			
Unterkorn		Soll	Ist	LMB _{5/40}
bis Korngröße	<i>Kleinstkorn</i> [kg]	1,5		
	[M.-%]	0 - 2	0	
bis Korngröße	<i>d</i> [kg]	5		
	[M.-%]	0 - 10	1	
Überkorn		Soll	Ist	
bis Korngröße	<i>D</i> [kg]	40		
	[M.-%]	70 - 100	73	
bis Korngröße	<i>2 D</i> [kg]	80		
	[M.-%]	97 - 100	100	
Steinform				
Steinform	EN 13383-2	Soll	Ist	LT _A
	[M.-%]	0 - 20	6,6	
gerundete Steine	EN 13383-2			
	[M.-%]	ohne Prüfung		RO ₅

*) und leichter

1.5 LMB_{10/60}

Gewichtsklasse		LMB		
Steinklasse		10/60		
Körnung (d/D)	[kg]	06/2023		
Prüfdatum		Σ	Kategorie	
Korngrößenverteilung	EN 13383-2			
Gehalt an Kleinstkorn	(< 2 kg)			
	[M.-%]	0,0	0,0	
Korngrößenverteilung		Wiegung		
Korngröße [kg]				
< 1,5	[M.-%]			LMB _{10/60}
1,5 - 2	[M.-%]	0,0*	0,0	
2 - 3	[M.-%]			
3 - 5	[M.-%]			
5 - 10	[M.-%]	0,6*	0,6	
10 - 15	[M.-%]			
15 - 30	[M.-%]			
30 - 40	[M.-%]			
40 - 60	[M.-%]	69,8*	70,4	
60 - 80	[M.-%]			
80 - 120	[M.-%]	28,0*	98,4	
> 120	[M.-%]	1,6	100,0	
Unterkorn		Soll	Ist	LMB _{10/60}
bis Korngröße	Kleinstkorn [kg]	2,0		
	[M.-%]	0 - 2	0	
bis Korngröße	d [kg]	10,0		
	[M.-%]	0 - 10	1	
Überkorn		Soll	Ist	
bis Korngröße	D [kg]	60,0		
	[M.-%]	70 - 100	70	
bis Korngröße	2 D [kg]	120,0		
	[M.-%]	97 - 100	98	
Steinform				
Steinform		Soll	Ist	
	[M.-%]	0 - 20	8,2	LT _A
gerundete Steine	EN 13383-2			
	[M.-%]	ohne Prüfung		RO ₅

*) und leichter

1.6 LMB_{60/300}

Gewichtsklasse Steinklasse Körnung (d/D) Prüfdatum	[kg]	LMB		
		60/300		
		06/2023		
		Σ	Kategorie	
Massenverteilung EN 13383-2				
Gehalt an Kleinstkorn (< 30 kg)				
	[M.-%]	0,2	0,2	
Massenverteilung		Wiegung		
Korngröße [kg]				
< 1,5	[M.-%]			
1,5 - 2	[M.-%]			
2 - 3	[M.-%]			
3 - 5	[M.-%]			
5 - 10	[M.-%]			
10 - 15	[M.-%]			
15 - 30	[M.-%]	0,2*	0,2	
30 - 40	[M.-%]			
40 - 60	[M.-%]	1,2*	1,4	
60 - 80	[M.-%]			
80 - 120	[M.-%]			
120 - 200	[M.-%]			
200 - 300	[M.-%]	80,7*	82,1	
300 - 450	[M.-%]	16,5	98,6	
> 450	[M.-%]	1,4	100,0	
Unterkorn		Soll	Ist	
bis Korngröße <i>Kleinstkorn</i> [kg]		30		
	[M.-%]	0 - 2	0	
bis Korngröße <i>d</i> [kg]		60		
	[M.-%]	0 - 10	1	
Überkorn		Soll	Ist	
bis Korngröße <i>D</i> [kg]		300		
	[M.-%]	70 - 100	82	
bis Korngröße <i>2 D</i> [kg]		600		
	[M.-%]	97 - 100	99	
				LMB_{60/300}
Steinform				
Steinform EN 13383-2		Soll	Ist	
	[M.-%]	0 - 20	4,3	LT_A
gerundete Steine EN 13383-2				
	[M.-%]	ohne Prüfung		RO₅

*) und leichter

2. PHYSIKALISCHE ANFORDERUNGEN

			Klasse/ Prüfdatum	Einzelwert/e						IST	Grenzwert	Kategorie/ Beurteilung				
Rohdichte (1 x im Jahr)																
DIN EN 13383-2	[Mg/m³]	90/250	2,65	2,64	2,65	2,66	2,65	i.M.	2,65	≥ 2,30	2,65					
		03/2026	2,65	2,65	2,64	2,65	2,65									
Abschnitt 8	[Mg/m³]	5/40	2,63	2,62	2,63	2,63	2,63	i.M.	2,63	≥ 2,30	2,63					
		03/2025	2,64	2,63	2,63	2,62	2,62									
Wasseraufnahme (1 x alle zwei Jahre)																
DIN EN 13383-2	[M.-%]	90/250	0,5	0,8	0,6	0,6	0,5	i.M.	0,6	≤ 0,5	> WA _{0,5}					
		03/2026	0,6	0,8	0,5	0,5	0,5									
Abschnitt 8	[M.-%]	5/40	0,2	0,3	0,2	0,2	0,3	i.M.	0,3	≤ 0,5	WA _{0,5}					
		03/2025	0,3	0,4	0,2	0,3	0,5									
Widerstand gegen Brechen CS (1 x alle fünf Jahre)																
DIN EN 1926, Anhang A	[N/mm²]	90/250	152	166	147	168	166	i.M.	156	≥ 80	CS ₈₀					
		03/2023	131	167	143	160	163									
Widerstand gegen Abrieb M _{DE} (informativ)																
DIN EN 1097-1, Abschnitt 7																
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (1 x alle zwei Jahre wenn Wasseraufnahme > 0,5 M.-%) Prüflüssigkeit: Wasser																
DIN EN 13383-2	[M.-%]	5/40	0,0	0,1	0,0	0,1	0,1	0,0	0,1	0,0	0,2	0,0	i.M.	0,1	≤ 0,5	FT _A
Abschnitt 9		03/2025	kleine Kantenabplatzungen; keine sonstigen Schäden													
Widerstand gegen Salzkristallisation Prüflüssigkeit: Magnesiumsulfat																
DIN EN 13383-2	[M.-%]							i.M.	/							
Abschnitt 9																
Anforderung in Verbindung mit einem Teil- oder Vollverguss																
DIN EN 13383-1	/	90/250	keine sichtbaren Anhaftungen mit tonigen oder anderen anhaftenden Böden						/	keine Anhaftungen	bestanden					
		03/2026														
Farbe																
DIN EN 13383-1	/	90/250	dunkelgrau-rötlichgrau						hell	/	hell					
		03/2026														

3. CHEMISCHE ANFORDERUNGEN

	Klasse/ Prüfdatum		Einzelwert/e		IST	Grenzwert	Kategorie/ Beurteilung
Verunreinigungen							
DIN EN 13383-2, Abschnitt 6.2	visuell	90/250	keine		keine	nicht in schädlicher Menge	bestanden
		03/2026					
Petrographische Beschreibung DIN EN 932-3							
DIN EN 932-3 / DIN EN 12407	/	Handstück/ Dünnschliff	Der farbliche Gesamteindruck der Gesteinsprobe ist dunkelgrau bis rötlichgrau. Das Gestein besitzt ein feinkristallines, regellooses und porphyrisches Gefüge und zeichnet sich durch ein feinkristallines Kristallwachstum in der Grundmasse und durch deutlich größere Minerale (Phänokristalle) aus. Die Phänokristalle bestehen aus Feldspäten (Plagioklas und Kalifeldspat), aus Quarz und Biotit. Die Grundmasse setzt sich aus Quarz, Kalifeldspat und Plagioklas zusammen, wobei stark untergeordnet und fein verteilt eine Erzphase (Hämatit) vorhanden ist. Das Gestein kann (nach Streckeisen) als Rhyolith bezeichnet werden. / Mineralinhalt: Quarz (50 Vol.%), Plagioklas (30 Vol.%), Kalifeldspat (10 Vol.%), Hämatit (8 Vol.%), Biotit (2 Vol.%).				
		03/2026					

Allgemeine Angaben		
1 Konformitätsnachweis		
1.1	Konformitätsnachweisverfahren	2+
1.2	Codenummer des Zertifizierers/Überwachers (notified body)	0838
1.3	Ist die WPK zertifiziert/überwacht?	zertifiziert
1.4	Nr. des WPK-Zertifikates	0838-CPR-22214
1.5	WPK-Beauftragter:	Frau Nowakowski
2 Prüfung		
2.1	Freiwillige Güteüberwachung	Freiw. GÜ
2.2	Verantwortlicher/Durchführender der WPK (intern):	Hr. Hübner, Hr. Weyland
2.3	Ort/Adresse des Labors für die WPK (intern):	Werk Petersberg
2.4	Wurde die Probenahme entsprechend den Anforderungen der DIN EN 13383-1 durchgeführt?	ja
2.5	Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?	ja
2.6	Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt?	ja
3 Lieferschein		
3.1	Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?	ja
3.2	Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?	ja
4 Herstellwerk		
4.1	Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?	ja
4.2	Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?	ja
5 Sonstiges		entfällt



I. Bivour, Dipl.-Geow.
Fachbereichsleitung Gestein




Ch. Milnickel, B. Sc. Bau-Ing.
stv. Prüfstellenleitung